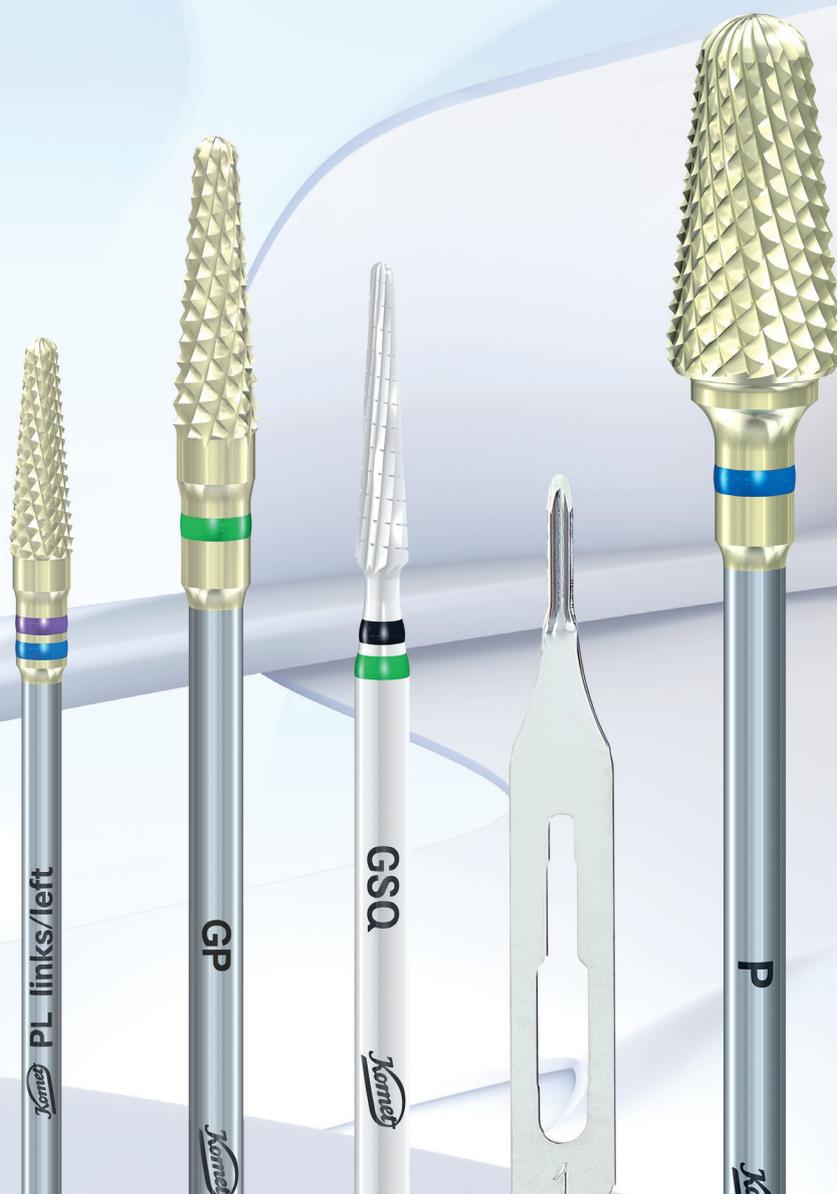




# Podologie | Pédicurie



Remerciements pour les photos,  
les schémas et les textes, à :  
Mme Odile Degrolard (Le Poinçonnais)  
M. Guy Boulard (Viry Chatillon)  
M. Gustave Brugidou (Sète)  
M. Gérard Lavaux (Aix les Bains)  
M. Jean-Yves Plouchart (Perpignan)  
M. Philippe Le François (Tours)  
M. Patrice Tsang (Cholet)

Notre usine à Lemgo (Allemagne)



## Historique

La marque Komet a été fondée en 1923 par les frères Brasseler. Les entrepreneurs visionnaires n'ont pas seulement optimisé les produits existants, ils ont développé des procédés de production en avance sur leur temps et perfectionné les canaux de distribution. Depuis lors, Komet se consacre à la vente directe, car la proximité avec nos clients est l'un de nos points forts. L'entreprise Gebr. Brasseler reste aujourd'hui encore une entreprise familiale.

Tous nos produits sont fabriqués en Allemagne, plus précisément à Lemgo, en Westphalie de l'Est (près de Bielefeld). Nous employons 1 000 personnes sur notre site de Lemgo et plus de 1 200 dans le monde entier.





Retrouvez toute notre gamme podologie  
sur [www.komet-podologie.fr](http://www.komet-podologie.fr)

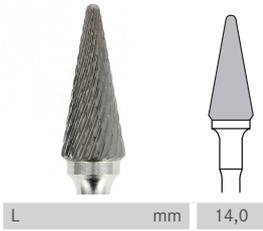


## Sommaire

- 6 Fraises (Pièce-à-main)
- 18 Fraises (Turbine FG)
- 22 Spécial Gauchers
- 23 Lames gouges
- 24 Instruments de polissage
- 25 Nettoyage et rangement
- 26 Désinfection

# Ongles

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.



L mm 14,0

**H257RE.104.** 060

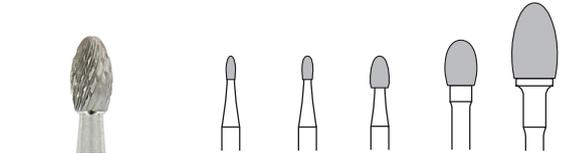
Denture standard  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 12,0

**H72E.104.** 060

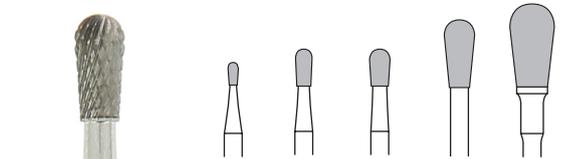
Denture standard  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 2,9 3,1 10,0 6,0 10,0

**H73E.104.** 012 014 023 040 060

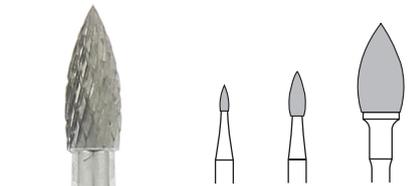
Denture standard  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 2,9 5,0 5,0 9,0 11,0

**H77E.104.** 014 023 029 040 060

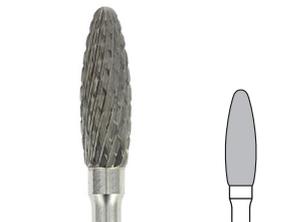
Denture standard  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 3,5 6,0 12,0

**H78E.104.** 012 023 060

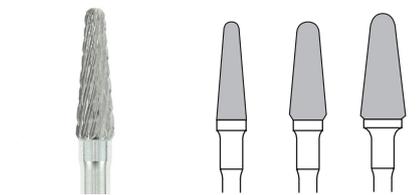
Denture standard  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 12,7

**H250E.104.** 040

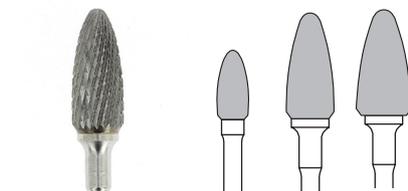
Denture standard  
 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>



L mm 13,0 13,0 14,0

**H79E.104.** ■040 ◆050 ◇060

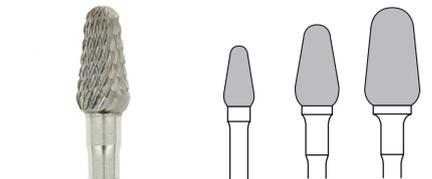
Denture standard  
■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>  
◆ =  $\odot_{max}$  80 000 min<sup>-1</sup>  
◇ =  $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 9,0 14,0 14,0

**H251E.104.** ■040 ◇060 △070

Denture standard  
■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>  
◇ =  $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>  
△ =  $\odot_{max}$  30 000 min<sup>-1</sup>



L mm 8,0 11,0 13,0

**H351E.104.** ■040 ◇060 △070

Denture standard  
■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>  
◇ =  $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>  
△ =  $\odot_{max}$  30 000 min<sup>-1</sup>



L mm 13,0

● **H79EL.104.** 040

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



L mm 14,0

● **H251EL.104.** 060

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>

## Technique

### Il y a Tungstène et Tungstène

Lorsque l'on compare deux instruments coupants en apparence équivalents, on constate que l'efficacité varie énormément d'un produit à l'autre (ex. les bistouris). Il en est de même en terme de fraisage avec les instruments en Carbure de Tungstène, et il y a plusieurs raisons à cela :

1ère différence :

Plus la poudre de Tungstène sera fine et bien calibrée, plus elle permettra d'obtenir des arêtes de coupe nettes et précises.

2ème différence :

La pression à laquelle cette poudre sera frittée (condensée), déterminera la dureté du matériau et donc sa capacité à conserver son tranchant dans le temps.

Komet utilise un Carbure de Tungstène HIP surfritté à 2,7Kbar.

### Carbure de Tungstène ordinaire

1. Carbure de Tungstène à gros grains, poreux

- Poudre de Tungstène non calibrée, frittée à 1,785Kbar

2. Lames ébréchées  
Coupe imprécise

3. Instrument médiocre

- Préparation traumatisante
- Résultats imprécis
- Usure rapide de l'instrument
- Peu économique

### Carbure de Tungstène traité HIP Exclusivité Komet

4. Carbure de Tungstène traité HIP (Hot Isostatic Pressed) à grains fins

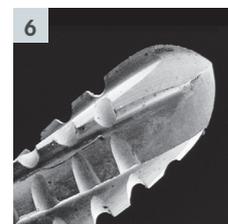
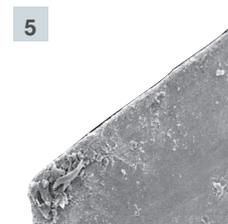
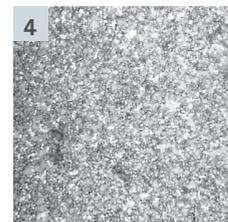
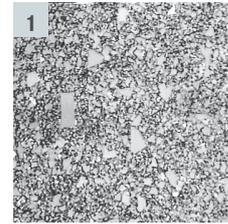
- Poudre de Tungstène calibrée à 1 $\mu$  et surfrittée à 2,7Kbar

5. Condition idéale pour des lames sécantes et non ébréchées  
Coupe efficace, douce et précise

6. Instrument de qualité

- Préparation soignée
- Résultats précis
- Longévité de l'instrument
- Economique

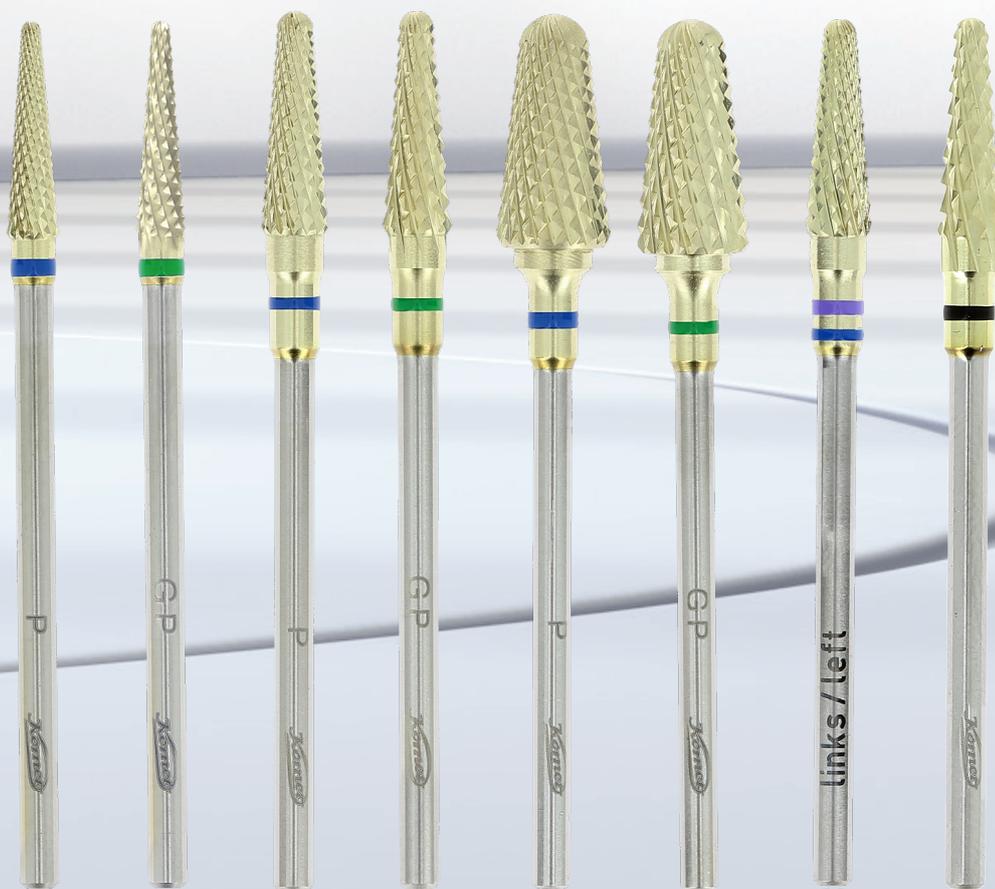
Avant de couper un ongle à la pince, il est indispensable de désépaissir préalablement afin de réduire l'effort mécanique exercé sur les mors et de faciliter le travail du praticien. La H77GSQ.104.040, par sa forme et par sa denture, est parfaitement adaptée pour cet acte.



# Gamme Derminator®

Fraise pour ongle et peau. Une exclusivité Komet.

---



La Derminator® est la première fraise à peau en carbure de tungstène.  
Une spécificité Komet qui la rend particulièrement efficace sur ongle et sur peau.

### Avantages

- Moins d'encrassement
- Moins d'échauffement de contact
- Meilleur refroidissement de l'instrument
- Efficacité sur ongle et peau

#### Denture P (standard) ●

Capacité d'abrasion accrue et amélioration de l'aspect du travail fini



#### Denture GP (grosse denture) ●

Capacité mordante accrue



#### Denture PL (standard) ●●

Denture standard spécial Gaucher



#### Denture SGP (super grosse denture) ●●

Capacité mordante très accrue



NOUVEAU



## Ongles et Peaux

**Pièces à main (micromoteur)**

 Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

 L mm 7,0 <b>855.104.</b> <b>025</b> $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>	 L mm 9,0 9,0 <b>856.104.</b> <b>033</b> <b>040</b> $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>	 L mm 12,0 20,0 <b>893.104.</b> <b>047</b> <b>060</b> Grain normal (Finition des états de surface) ◆ = $\odot_{max}$ 80 000 min <sup>-1</sup> ◇ = $\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>
---	--	--

## Sillons

**Pièces à main (micromoteur)**

 Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

 L mm 13,0 <b>H79P.104.</b> <b>031</b> Ongles et peaux $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>	 L mm 13,0 <b>H261FSQ.104.</b> <b>023</b> $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>	 L mm 13,0 <b>H261GSQ.104.</b> <b>023</b> Fraisage doux et fort selon la pression de travail $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>	 L mm 10,0 <b>850.104.</b> <b>016</b> $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup>
--	--	---	--

## Gamme Cérasoft®

Fraise en céramique pour ongles et sillons.

 L mm 13,0 13,0 14,0 <b>K261GSQ.104.</b> <b>023</b> -    - $\odot_{opt}$ 15 000 min <sup>-1</sup> <b>K79GSQ.104.</b> - <b>040</b> - $\odot_{opt}$ 15 000 min <sup>-1</sup> <b>K251GSQ.104.</b> -    - <b>060</b> $\odot_{opt}$ 15 000 min <sup>-1</sup>
--



## Technique

### Vitesse de rotation

Contrairement à une idée reçue, l'efficacité d'une fraise n'est pas proportionnelle à la vitesse.

Au delà d'un certain seuil on obtiendra même le phénomène inverse (perte d'efficacité), mais également une élévation anormale de la température et une usure prématurée de l'instrument.

Pour chaque instrument n'hésitez pas à demander conseil auprès de votre délégué technico-commercial.

Vérifier avant d'acheter un moteur que celui-ci vous permette de réguler la vitesse à votre guise.

N.B : choisissez plutôt un matériel avec spray d'eau. Les avantages sont multiples – plus de confort, moins d'encrassement, moins d'échauffement et un léger effet d'anesthésie par le froid de la zone traitée.

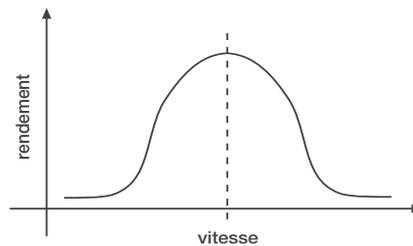
### Recommandations d'utilisation

→ Toutes les grosses fraises ont une vitesse de rotation conseillée d'environ 15 000 t/min.

Pour information une pièce-à-main tourne entre 30 000 et 40 000 t/min. maximum.

→ Lors de l'utilisation d'une fraise en Carbure de Tungstène grosse denture, il est nécessaire de tenir la pièce-à-main de façon ferme et sûre.

→ Toujours engager les fraises à fond dans la pièce-à-main.

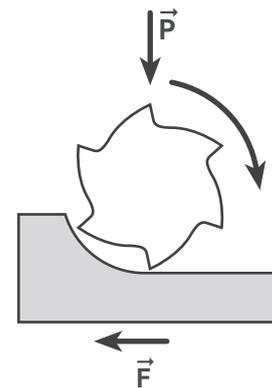


### Pression de travail

Une fraise en rotation exerce une force  $\vec{F}$  tangentielle par rapport au plan de travail.

La pression  $\vec{P}$  exercée par l'utilisateur est perpendiculaire à ce plan... elle est donc sans effet.

Lorsque vous exercez trop de pression, cela signifie que votre instrument est usé.

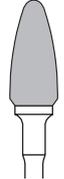
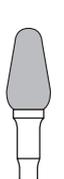


### Utilisation de la fraise en céramique Cérasoft K79GSQ



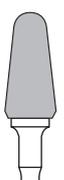
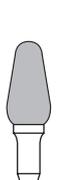
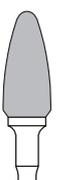
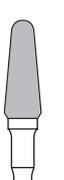
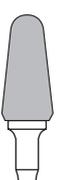
## Ongles sains

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

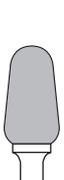
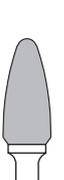
							
L mm	13,0	13,0	14,0	L mm	14,0	L mm	11,0
<b>H79FSQ.104.</b>	<b>031</b>	<b>040</b>	<b>070</b>	<b>H251FSQ.104.</b>	<b>060</b>	<b>H351FSQ.104.</b>	<b>060</b>
Fraisage doux et efficace (Finition de peaux)				Fraisage doux et efficace (Finition de peaux)		Fraisage doux et efficace (Finition de peaux)	
■ = $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup> △ = $\odot_{max}$ 30 000 min <sup>-1</sup>				$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>		$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>	

## Ongles épais

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

									
L mm	13,0	14,0	L mm	11,0	L mm	14,0	L mm	13,0	14,0
<b>H79GSQ.104.</b>	<b>040</b>	<b>070</b>	<b>H351GSQ.104.</b>	<b>060</b>	<b>H251GSQ.104.</b>	<b>060</b>	<b>H79GE.104.</b>	<b>050</b>	<b>070</b>
Fraisage doux et fort selon la pression de travail (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)			Fraisage doux et fort selon la pression de travail (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)		Fraisage doux et fort selon la pression de travail (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)		Grosse denture (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)		
■ = $\odot_{max}$ 100 000 min <sup>-1</sup> ◆ = $\odot_{max}$ 30 000 min <sup>-1</sup>			$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>		$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>		◆ = $\odot_{max}$ 80 000 min <sup>-1</sup> △ = $\odot_{max}$ 30 000 min <sup>-1</sup>		

								
L mm	13,0	L mm	11,0	13,0	L mm	14,0	L mm	14,0
<b>H79GEA.104.</b>	<b>040</b>	<b>H351GE.104.</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>H251GEA.104.</b>	<b>060</b>	<b>H77GSQ.104.</b>	<b>040</b>
Grosse denture (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)		Grosse denture (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)			Grosse denture (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)		Fraisage doux et fort selon la pression de travail (également efficaces sur la peau en utilisation sous spray)	
$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>		◇ = $\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup> △ = $\odot_{max}$ 30 000 min <sup>-1</sup>			$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>		$\odot_{max}$ 50 000 min <sup>-1</sup>	

## Technique

### Pathologie unguéale

Elle comprend les malformations congénitales ou acquises des ongles, les décollements sous unguéaux avec ou sans invasions mycosiques ou autres, les hématomes sous-unguéraux.

Trois techniques retenues :

#### Abrasion large

Instrumentation : micromoteur, pièce à main droite, fraise cylindrique longue, aspirateur.

Technique : intéressera les épaissements unguéaux. Dans ce cas, elle représentera la première phase du traitement

#### Découpage

Instrumentation :

Turbine, fraise fissure Tungstène

Technique :

Le découpage s'effectue en cas de décollement

#### Abrasion fine

Instrumentation : turbine, fraise boule, diamantée de différents diamètres

Technique : celle de l'abrasion ponctiforme

#### Hématomes sous-unguéraux

Suivant le stade d'évolution :

découpage et/ou abrasion ponctiforme

#### Décollements et malformations unguéaux

Il y aura souvent association des trois techniques : abrasion large, découpage, abrasion fine ou ponctiforme.

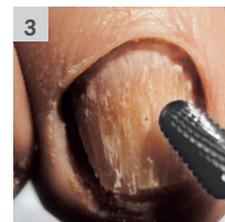
1. Retrait de la partie superficielle de la plaque unguéale avec une fraise super grosse denture. (Fig. H79SGEA)



2. Fraisage de la plaque unguéale avec une fraise grosse denture. (Fig. H251GEA ou H251GSQ)



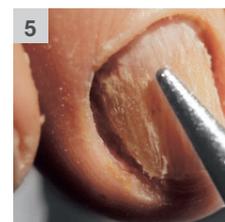
3. Fraisage de la plaque unguéale avec une fraise à denture secante : travail doux. (Fig. H351FSQ ou H79FSQ)



4. Dégagement de sillons périunguéraux avec un instrument grain fin et non agressif pour éviter toute effraction. (Fig. 850)



5. Finition par abrasion très fine de la plaque unguéale. (Fig. 893)



N.B. dans le cas particulier d'un patient diabétique, l'ongle aura la particularité d'être très friable, on préférera alors effectuer un travail par abrasion à l'aide des instruments diamantés gros grains (Fig. 5893 et 5894) ou grains fins (Fig. 893 et 894).

## Talons

### Pièces à main (micromoteur)

 Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

**● 5893.104.**     $\diamond$ 047     $\diamond$ 060

Gros grain

 $\diamond = \odot_{max}$  80 000 min<sup>-1</sup>
 $\diamond = \odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>
**● 5894.104.**    060

Gros grain

 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>
**● 5896.104.**    080

Spray externe conseillé

Gros grain

 $\odot_{max}$  35 000 min<sup>-1</sup>

**●● 894XC.104.**    060

Spray externe conseillé

Extra gros grain

 $\odot_{max}$  35 000 min<sup>-1</sup>
**●● 896AXC.104.**    080

Spray externe conseillé

Extra gros grain

 $\odot_{max}$  35 000 min<sup>-1</sup>
**● 894.104.**    060

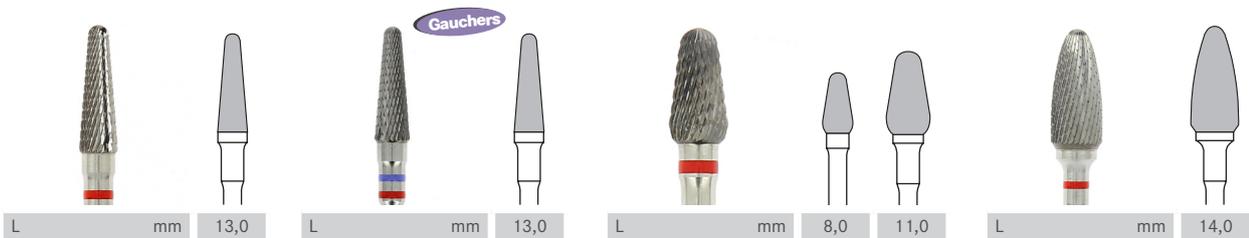
Grain normal

(Finition des états de surface)

 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>

## Finition

### Pièces à main (micromoteur)

 Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

**● H79EF.104.**    040

Fraisage doux et efficace

(Finition des états de surface)

 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>
**●● H79EFL.104.**    040

Fraisage doux et efficace

(Finition des états de surface)

 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>
**● H351EF.104.**    ■040     $\diamond$ 060

Fraisage doux et efficace

(Finition des états de surface)

 ■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>
 $\diamond = \odot_{max}$  60 000 min<sup>-1</sup>
**● H251EF.104.**    060

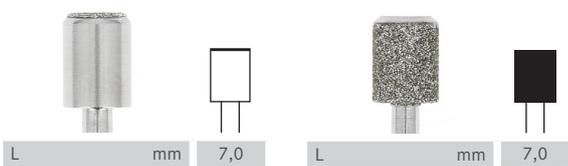
Fraisage doux et efficace

(Finition des états de surface)

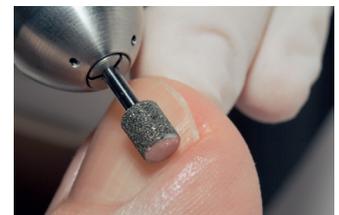
 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>

## Finition contrôlée des bords

### Pièces à main (micromoteur)

 Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

**836T.104.**    052

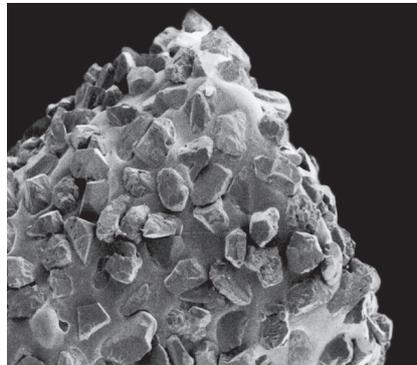
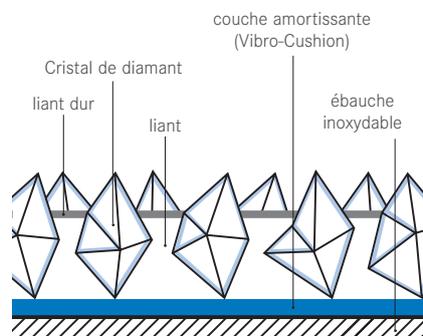
 $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>
**836S.104.**    055

 $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>


### La qualité du diamant Komet

L'emploi du diamant calibré permet d'obtenir une concentration optimale des cristaux, ce qui confère à l'instrument une capacité d'abrasion maximale.

Les instruments diamantés Komet ont une profondeur de sertissage exacte et régulière, pour une capacité et longévité d'abrasion optimale.



## Enucléation

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt.}$  15 000 t/min.

$\phi$	mm	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7
<b>H1.104.</b>		005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
<b>H1S.104.</b>		-	-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	023	-

Fraises boule

$\odot_{max.}$  100 000 min<sup>-1</sup>

$\phi$	mm	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,9	3,5	5,0
<b>801.104.</b>		■009	■010	■012	■014	■016	■018	■023	■029	■035	◆050

■ =  $\odot_{max.}$  100 000 min<sup>-1</sup>

◆ =  $\odot_{max.}$  80 000 min<sup>-1</sup>

## Onychogryphose/Hyperkératose

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt.}$  15 000 t/min.

<b>Gauchers</b>									
L	mm	14,0	L	mm	13,0	14,0	L	mm	14,0
● <b>H79SGEL.104.</b>		070	● <b>H79SGEA.104.</b>		040	070	● <b>H251SGEA.104.</b>		060

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max.}$  30 000 min<sup>-1</sup>

Super grosse denture  
 $\odot_{max.}$  30 000 min<sup>-1</sup>

Super grosse denture  
 $\odot_{max.}$  50 000 min<sup>-1</sup>

# CéraSoft.

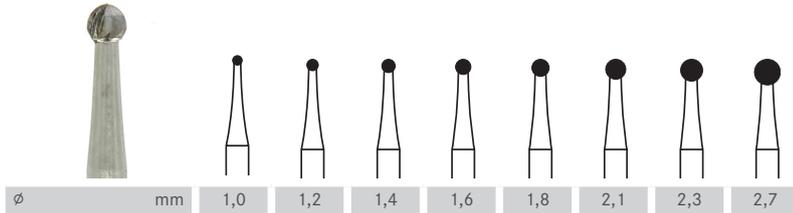
Fraise en céramique pour ongles et sillons.

Pour votre confort et celui de vos patients, Komet est à la pointe de l'innovation. Découvrez la douceur de la fraise « CéraSoft » en céramique.



## Cors

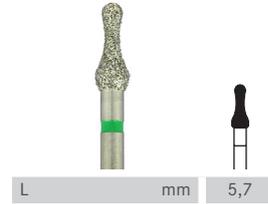
**Turbine FG**

 Type de tyge 314 ·  $\odot_{opt}$  180 000 t/min.


$\phi$	mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

● <b>H1S.314.</b>	010	012	014	016	018	⊕021	⊕023	⊕027
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

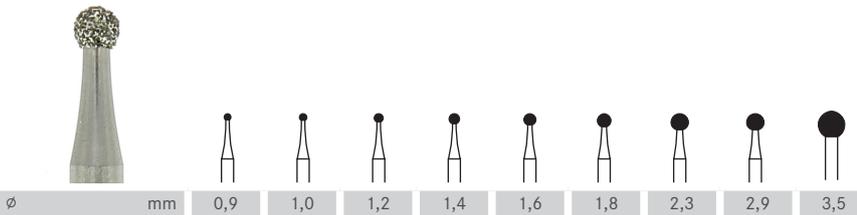
■ =  $\odot_{max}$  160 000 min<sup>-1</sup>  
 ⊕ =  $\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



L	mm	5,7
---	----	-----

<b>6369A.314.</b>	023
-------------------	-----

$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



$\phi$	mm	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,9	3,5
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

<b>801.314.</b>	009	010	012	014	016	018	⊕023	⊕029	⊕035
-----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

● <b>6801.314.</b>	009	010	012	014	016	018	⊕023	⊕029	-
--------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---

■ =  $\odot_{max}$  120 000 min<sup>-1</sup>  
 ⊕ =  $\odot_{max}$  140 000 min<sup>-1</sup>  
 ⊕ =  $\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



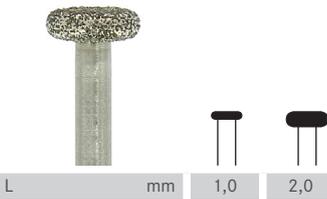
L	mm	4,2	7,0
---	----	-----	-----

<b>811.314.</b>	033	037
-----------------	-----	-----

$\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>

## Talons

**Turbine FG**

 Type de tyge 314 ·  $\odot_{opt}$  180 000 t/min.


L	mm	1,0	2,0
---	----	-----	-----

<b>909.314.</b>	■040	⊕055
-----------------	------	------

Grain normal

■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>  
 ⊕ =  $\odot_{max}$  80 000 min<sup>-1</sup>

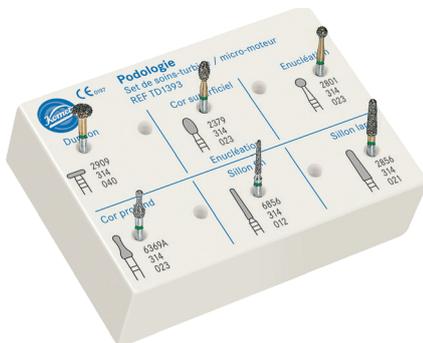


L	mm	1,0
---	----	-----

<b>2909.314.</b>	040
------------------	-----

Super gros grain

$\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>



### Set d'introduction aux soins à la turbine en podologie TD 1393

Afin de vous aider dans votre approche quotidienne de l'utilisation de la turbine, Philippe Le François, podologue (Tours), a réalisé une sélection d'instruments. Vous trouverez ainsi, réunies en une seule séquence, toutes les formes nécessaires aux différents travaux que vous serez amenés à effectuer.

1. La forme oblongue de cet instrument permet de faire varier la surface en contact selon l'aspect et la taille du cor travaillé.



● 2379.314.023

2. Il est pratique d'utiliser un instrument avec cette forme étranglée dans le cas de cors profonds. On peut ainsi travailler loin sans blesser les bords d'accès.



● 6369A.314.023

3. Sur peau fragile, l'utilisation de cette forme roue à bords épais permet, par des gestes circulaires, de traiter rapidement une grande surface cornée tout en réduisant le risque de blessures.



● 2909.314.040

4. Comme la plupart des instruments sélectionnés dans ce coffret, l'emploi ici d'un très gros grain de diamant minéral permet de travailler avec plus d'efficacité et moins d'efforts.



● 2801.314.023

5/6. Pour le dégagement des sillons péri-unguéaux, il peut être intéressant dans certains cas de ne pas choisir un instrument trop fin. Cela permet de répartir la force exercée sur le point de compression et ainsi d'offrir plus de confort au patient tout en gardant un meilleur contrôle de l'instrument.



● 6856.314.012

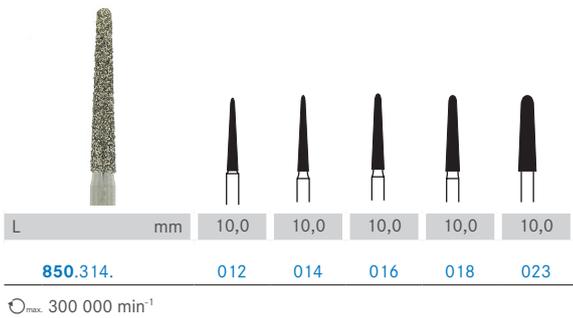


● 2856.314.021

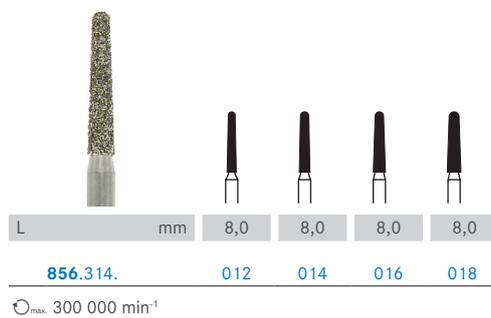


# Ongles et sillons

Turbine FG  
Type de tyge 314 ·  $\odot_{opt}$  180 000 t/min.



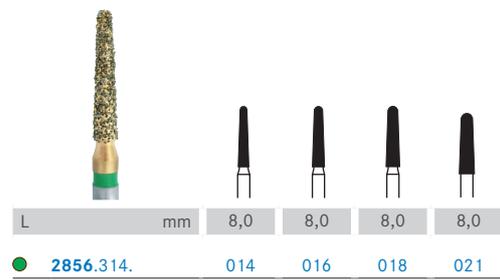
$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



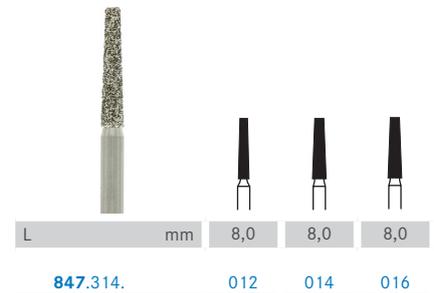
$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



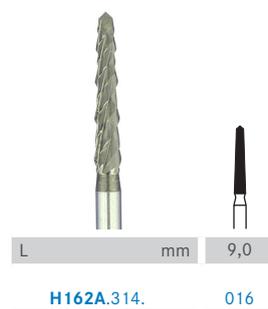
$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



$\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>



Bout non travaillant  
 $\odot_{max}$  300 000 min<sup>-1</sup>

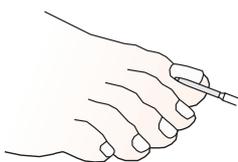


Très efficace pour les ongles très épais (Attention : pointe travaillante)  
 $\odot_{max}$  160 000 min<sup>-1</sup>



Pour scier les ongles sans blesser (bout non travaillant)  
 $\odot_{max}$  160 000 min<sup>-1</sup>

## Exemples de spécificités Komet® pour turbine



1. Pour les sillons unguéaux  
Fig. 6863GK ou 857 avec un bout non travaillant.



2. Pour scier un ongle épais  
Fig. H269GK avec un bout non travaillant.

## Technique

### Pathologie kératosique

Elle regroupe l'ensemble des kératomes résultant d'hyper appui, d'hyper compression et d'hyper frottement.

Deux techniques retenues :

- énucléation par excision totale
- énucléation par abrasion ponctiforme

### Cors péri-unguéaux

Généralement de petites dimensions, ces kératomes seront abordés à l'instrument diamanté de forme boule en suivant la technique de l'abrasion ponctiforme.

### Cors sous-unguéaux

Deux phases de traitement :

1. Découpage de la plaque unguéale à la fraise fissure en Carbure de Tungstène.
2. Enucléation du kératome :
  - soit par excision totale
  - soit par abrasion ponctiforme.

### Cors dorsaux, interdigitaux, plantaires

Quel que soit le problème, les deux techniques peuvent être employées. Dans certains cas difficiles, elles se compléteront et il arrivera de commencer par l'excision totale et de terminer par l'abrasion ponctiforme.

### Enucléation par abrasions ponctiformes

Instrumentation :

- instrument de forme boule diamanté de différents diamètres
- loupe ou binoculaire.

Technique :

Abrasion ponctiforme par touches légères et progressives du plan superficiel à l'aide d'une fraise de gros diamètre 2 mm ou 1,8 mm.

Diminution du diamètre des fraises au fur et à mesure de l'élimination des noyaux kératosiques jusqu'à ce que la limite dermique soit atteinte.

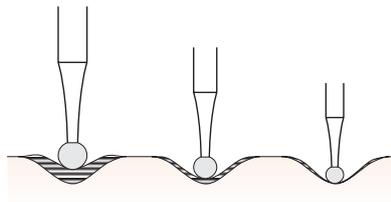


Fig. 801

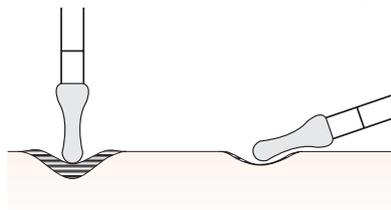


Fig. 6369A

### Enucléation par excision totale

Instrumentation :

- instrument tronconique diamanté fin
- pince à dents de souris fine
- loupe ou binoculaire.

Technique :

Incision du plan kératosique, loin du kératome à l'aide de la pince à dents de souris. Mise en tension des deux plans épidermique et dermique.

Découpage à l'aide d'un instrument tronconique diamanté en suivant l'extrême limite du derme.

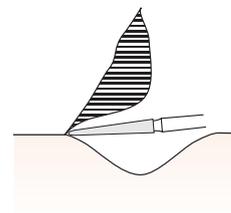
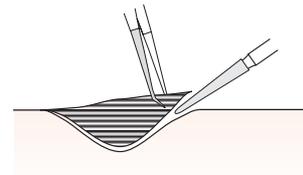
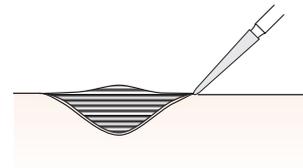


Fig. 850.314.012

# Spécial Gauchers

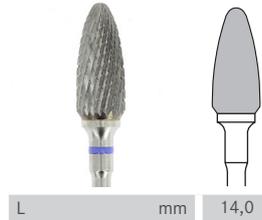
## Ongles

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.



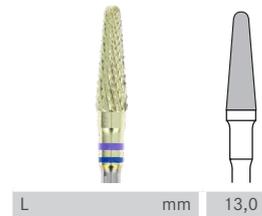
● **H79EL.104.** 040

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>



● **H251EL.104.** 060

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>

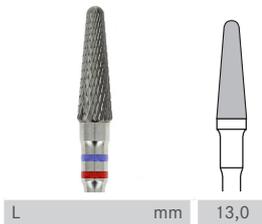


●● **H79PL.104.** ■040

■ =  $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>  
△ =  $\odot_{max}$  50 000 min<sup>-1</sup>

## Finition

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.

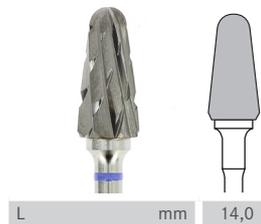


●● **H79EFL.104.** 040

Fraisage doux et efficace  
(Finition des états de surface)  
 $\odot_{max}$  100 000 min<sup>-1</sup>

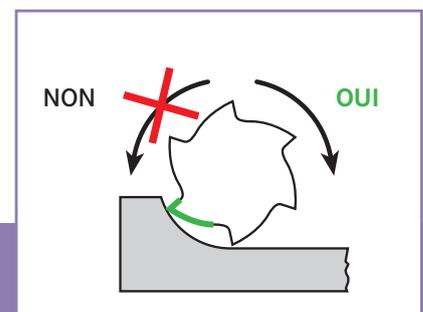
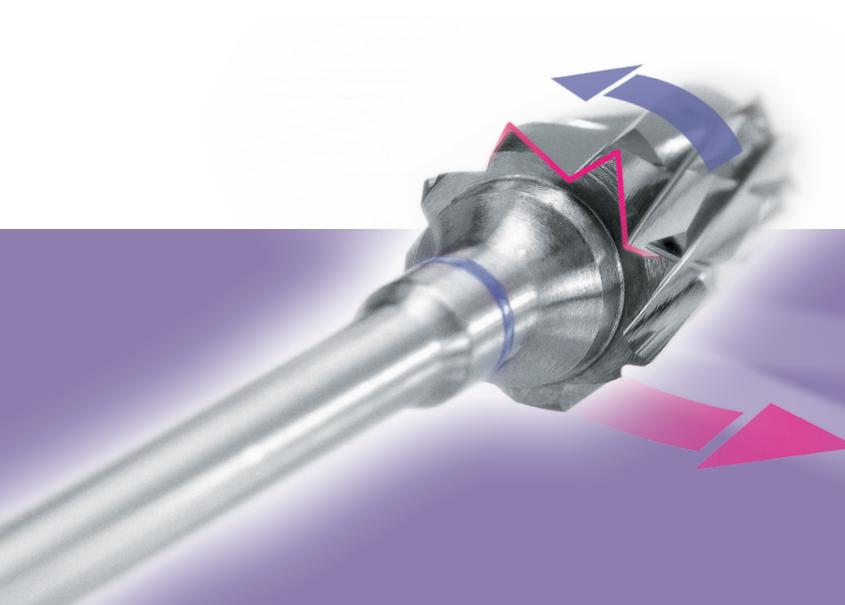
## Onychogryphose

Pièces à main (micromoteur)  
Type de tyge 104 ·  $\odot_{opt}$  15 000 t/min.



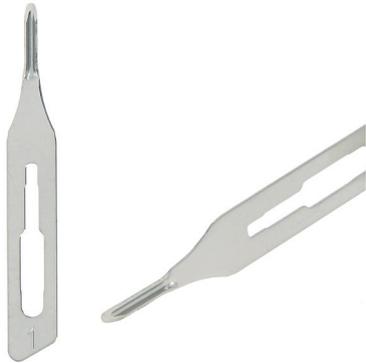
● **H79SGEL.104.** 070

Avant d'inverser le sens de rotation de votre micromoteur, pensez à vérifier que celui-ci a bien été prévu pour cette utilisation  
 $\odot_{max}$  30 000 min<sup>-1</sup>



Selon que vous soyez **droitier** ou **gaucher**, pensez à toujours vérifier que votre fraise est adaptée au **sens de rotation** sélectionné

## Lames gouges

**GB.000.01**

N°1

**GB.000.02**

N°2

**GB.000.03**

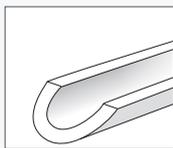
N°3

**GB.000.08**

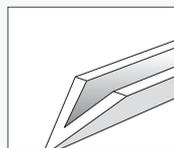
N°8

**GB.000.05**

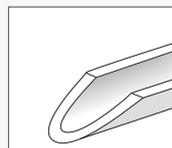
N°5

**Profil U**

Facile à contrôler.  
Incise en faisant un  
geste latéral.

**Profil V**

Profil plus pénétrant,  
travail plus axial.

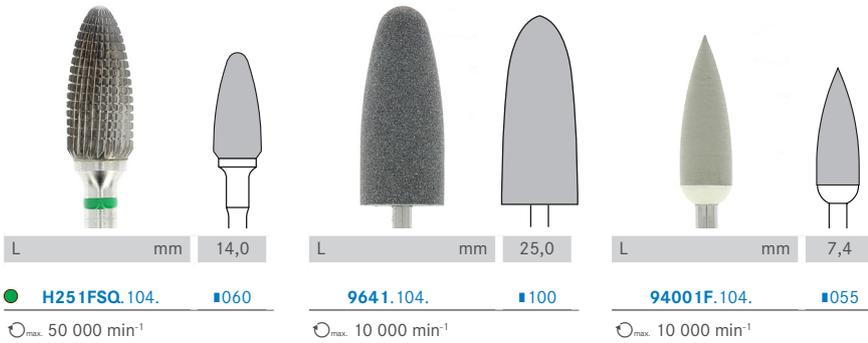
**Profil Komet UV**

Opimise l'efficacité de coupe  
et conserve un maximum  
de contrôle de l'instrument

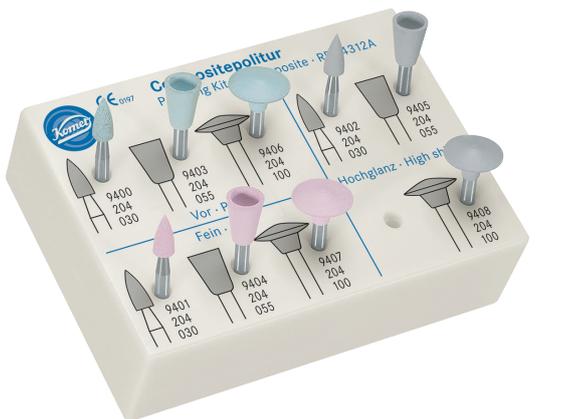
**MG.Standard****MG.Ergo**

# Instruments de polissage

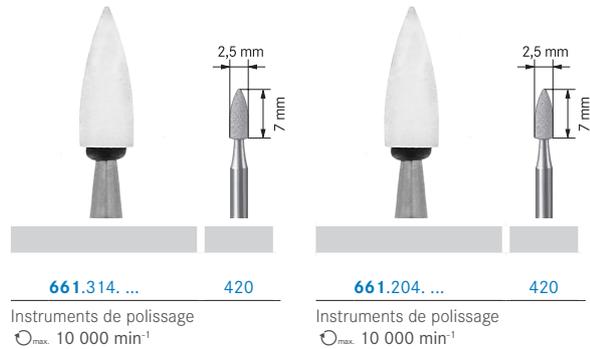
## Orthoplastie



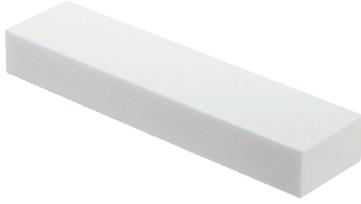
## Orthonyxie



**4312A.204.**  
 Pour la finition  
 Instruments de polissage



## Nettoyage et rangement



L mm 100 x 25 x 13

### 9750

Pierre à nettoyer pour les diamants  
Pour nettoyer efficacement vos instruments diamantés.  
A humidifier avant utilisation. Positionner l'instrument  
contre la pierre avant de mettre le moteur en rotation



### 9873

Stylo stérilisable pour les Tungstènes



### 9874

Recharge stérilisable

## Coffrets de rangement



L mm 70 x 50 x 38

### Z.314.010

Fraisier pour 10 instruments turbine non stérilisables



L mm 70 x 50 x 65

### Z1.104.010

Fraisier pour 10 instruments pièce-à-main non stérilisables

## Coffrets stérilisables



L mm 41 x 25 x 29

### A500S.000.

10 perforations pour tige turbine  
Remarque : Boitiers compatibles avec l'autoclave et le produit  
décontaminant Komet DC1®



L mm 41 x 25 x 64

### A700S.000.

15 perforations pour tige pièce-à-main  
Remarque : Boitiers compatibles avec l'autoclave et le produit  
décontaminant Komet DC1®

# Désinfection

## Instruments



DCE1 - Flacon 1 L  
DCE5 - Bidon de 5 L

### DC Evo

Solution concentrée pour le nettoyage et la désinfection des instruments médicaux et dentaires, des dispositifs médicaux, des instruments rotatifs de précision et des endoscopes.

#### Tableaux de dilutions :

##### Pré-désinfection

		1L	4L	5L	10L
10min	0,5%	5 ml	20 ml	25 ml	50 ml
30min	2%	20 ml	80 ml	100 ml	200 ml
10min	3%	30 ml	120 ml	150 ml	300 ml

##### Bac à ultrasons

		1L	2L	5L
10min	1%	10 ml	20 ml	50 ml
5min	2%	20 ml	40 ml	100 ml

## Surfaces (avec alcool)



### MinutenWipes Jumbo 30

Lingettes imprégnées à usage unique pour le nettoyage et la désinfection des surfaces, des dispositifs médicaux non critiques et du mobilier.



AP3052 - 2 boîtes de 100 lingettes  
AP3053 - 12 recharges de 100 lingettes

#### Conditions d'utilisation

Usage unique, compatible uniquement avec les surfaces résistantes à l'alcool.

#### Efficacité

**Critères de test : conditions de saleté, température ambiante :**

Bactéricide (EN 13727, EN 14561, EN 16615) en 2 min. MRSA (suspension test) en 1 min. Tuberculocide (EN 14348) en 1 min. Levuricide (EN 13624, EN 14562, EN 16615) en 2 min. Virucide (EN 14476), sur tous les virus enveloppés en 2 min.

**Critères de test : conditions de propreté, température ambiante :**

Virucide (EN 14476), actif sur les virus non enveloppés adeno et noro virus et sur tous les virus enveloppés en 2 min. Virucide (EN16777) en 30 sec.



AP4715 - Pulvérisateur (1 L)  
AP3005 - Bidon (5 L)

### MinutenSpray Classic

Solution prête à l'emploi pour le nettoyage et la désinfection des surfaces, des dispositifs médicaux non critiques et du mobilier.

#### Conditions d'utilisation

Pur, compatible uniquement avec les surfaces résistantes à l'alcool.

#### Efficacité

**Critères de test : conditions de saleté, température ambiante :**

Bactéricide (EN 13727, EN 14561, EN 16615) en 2 min. MRSA (suspension test) en 1 min. Tuberculocide (EN 14348) en 1 min. Levuricide (EN 13624, EN 14562, EN 16615) en 2 min.

**Critères de test : conditions de propreté, température ambiante :**

Virucide (EN 14476), actif sur les virus non enveloppés adeno et noro virus et sur tous les virus enveloppés en 2 min. Virucide (EN16777) en 30 sec.



9834A  
Robinet

## Surfaces (sans alcool)



AP4740 - Seau de 250 lingettes  
AP 4626 - 4 recharges de 250 lingettes

### PlastiSept Eco MaxiWipes

Lingettes sans alcool destinées au nettoyage et la désinfection des surfaces sensibles des dispositifs médicaux et du mobilier

#### Conditions d'utilisation

Compatible toutes surfaces (plexiglass, plastique, simili-cuir...)

#### Efficacité

Bactéricide - Fongicide - Virucide en 5 min



AP 4645 - Vaporisateur (6x500 ml)  
AP 4646 - Bidon de 5 L

### PlastiSept Eco Spray

Spray sans alcool destiné au nettoyage et la désinfection des surfaces sensibles des dispositifs médicaux et du mobilier

#### Conditions d'utilisation

Compatible toutes surfaces (plexiglass, plastique, simili-cuir...)

#### Efficacité

Bactéricide - Fongicide - Virucide en 5 min



9834A  
Robinet

## Mains



AP5019 - Flacon de 1L

### AlproSept-HDE

Solution hydroalcoolique pour la désinfection hygiénique par friction des mains et de la peau

#### Conditions d'utilisation

Pur  
Hygiénique = 3 - 5ml, 30s

#### Efficacité

Bactéricide incl. MRSA, Levuricide, Virucide : virus enveloppés incl. HBV, HCV, HIV, Influenza (incl. H5N1 et H1N1) et virus non-enveloppés type Adeno virus. Testé selon les normes EN 1040, EN 1275, EN 1500 et EN 14476



AP4014  
Pompe doseuse



AP3518 - Flacon de 1L

### Cremana®- wash

Solution lavante douce pour le nettoyage et lavage des mains

#### Conditions d'utilisation

S'utilise avec de l'eau



AP4014  
Pompe doseuse



## Pièces à main/turbines



AP4 150 - Flacon sous pression (500ml)

### WL-Clean

Solution de nettoyage interne (conduit air/eau et mécanisme) des PID (turbines et pièces à main) sans risque de fixation des protéines, avant la désinfection et la stérilisation

#### Conditions d'utilisation

Solution prête à l'emploi à utiliser à l'aide d'un adaptateur spécifique permettant à la solution de passer dans le conduit air/eau ainsi que dans le mécanisme

#### Efficacité

Bactériostatique - Fongistatique



AP4 140 - Flacon sous pression (500ml)

### WL-CID

Solution pour la désinfection interne (conduit air/eau et mécanisme) des PID (contre-angles, turbines, pièces à main, etc) après nettoyage avec WL-Clean et avant la stérilisation

#### Conditions d'utilisation

Solution prête à l'emploi à utiliser à l'aide d'un adaptateur spécifique permettant à la solution de passer dans le conduit air/eau ainsi que dans le mécanisme

#### Efficacité

Bactéricide (y compris TBC et MRSA) - Fongicide - Virucide



AP3 165 - Flacon sous pression (300ml)

### WL-DRY ou WL-Blow

Air médical purifié sous pression destiné au séchage rapide des PID (turbines, contre-angles, pièces à main, etc.) après utilisation de WL-Clean et WL-Cid

#### Conditions d'utilisation (WL-DRY)

Air médical purifié prêt à l'emploi à utiliser avec un adaptateur spécifique destiné à l'évacuation des solutions de nettoyage et de désinfection ainsi qu'au séchage du conduit air/eau et du mécanisme des PID

#### Conditions d'utilisation (WL-Blow)

Après le nettoyage (WL-clean) et la désinfection (WL-cid), procéder au séchage en exerçant une pression pendant 3 secondes. Puis appliquer votre lubrifiant habituel selon les instructions du fabricant.



WL-Blow  
AP4 160

## Maitrise de la qualité de l'eau de soin



Réf. AP 3183 Réf. AP 3181 Réf. AP 3199

### Avez-vous déjà vérifié la qualité microbiologique de l'eau utilisée pour la réalisation des soins ?

La présence de micro-organismes dans l'eau qui permet de réaliser les soins peut être une source de contamination (par inhalation des micro-gouttelettes et contact direct). L'utilisation d'eau déminéralisée est inappropriée. Il est donc recommandé de mettre en oeuvre un système permettant de maîtriser la qualité microbiologique de l'eau de soin.

Komet vous propose un accompagnement complet et fiable pour une qualité d'eau de soin conforme aux exigences :

1. Une analyse microbiologique de l'eau de soin par le biais d'un laboratoire accrédité COFRAC.
2. L'intervention d'un technicien qualifié pour nettoyer et désinfecter le circuit hydrique de votre unité.
3. La mise en place d'un traitement continu pour le maintien de la qualité de l'eau.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes.

Komet France SA  
18, rue Fourcroy · 75017 Paris  
Tél. +33 (0) 1 43 48 89 90  
Fax +33 (0) 1 43 48 90 65  
info@komet.fr  
**www.komet-podologie.fr**  
**f** **ig** **yt** **in**

