

Identification

Recommandation pour une utilisation rationnelle



Carbure de Tungstène

Identification			Description	Application	Vitesse optimale \varnothing_{ext} t/min.	Exemples
Tige	Bague	Tête				
			Denture croisée, particulièrement sécante	Excavation	1.500	H1SE
			Particulièrement sécante	Excavation	1.500	H1S
			Céramique/Métal	Séparer les couronnes	160.000	H4MC/L
			Métal	Séparer les couronnes	160.000	H34
			Métal	Séparer les couronnes	160.000	H35L
			Métal	Séparer les couronnes	160.000	H40
			Grosse denture surtaillée	Façonnage des faux moignons en titane	160.000	H856G
			Fraises-à-finir (moyen)	Finition	20.000	H132
			Fraises-à-finir (fin)	Finition	20.000	H132F
			Fraises-à-finir (ultrafin)	Finition	20.000	H132UF
			Fraises-à-finir surtaillée (fraises-à-finir Q)	Finition	20.000	H134Q
			Chirurgie	Apicectomie, etc.	80.000	H254E/LE
			Fraises pour le retrait des excédents de colle	Orthodontie	40.000	H23RA
			Fraises pour le retrait des excédents de colle	Orthodontie	40.000	H22AGK
			Fraises pour le retrait des amalgames	Retrait des obturations	160.000	H32
			Fraises de laboratoire	Provisoires	15.000	H257GSQ



Diamant

Identification			Description	Application	Vitesse optimale \varnothing_{ext} t/min.	Exemples
Tige	Bague	Tête				
			Fraises-à-finir (ultrafin)	Finition	20.000	801UF
			Fraises-à-finir (extrafin)	Finition	20.000	801EF
			Fraises-à-finir (fin)	Finition	20.000	8801
			Abrasif (moyen)	Préparations	160.000 - 300.000	801
			Abrasif (gros)	Préparations	160.000 - 300.000	6801
			Abrasif (supergros)	Préparations	160.000 - 300.000	5801
			Restaurations céramo-céramiques	Séparer les couronnes	160.000	4ZR
			Fraises-à-finir diamantées avec recouvrement spécial (fin)	Usinage des restaurations céramo-céramiques (p.ex. ZrO ₂)	20.000	ZR8881
			Abrasif avec recouvrement spécial (moyen)	Usinage des restaurations céramo-céramiques (p.ex. ZrO ₂)	160.000	ZR862
			Abrasif avec recouvrement spécial (gros)	Usinage des restaurations céramo-céramiques (p.ex. ZrO ₂)	160.000	ZR6801
			Particulièrement abrasif (ébauche structurée)	Préparations	160.000	S6801
			Fraises pour le retrait des composites	Retrait des obturations	160.000	5985



Polissoirs

Identification			Description	Application	Vitesse optimale \varnothing_{ext} t/min.	Exemples
Tige	Bague	Tête				
			Polissoir universel (à utiliser sans pâte à polir)	Universel	6.000	9553
			Polissoir universel (à utiliser avec pâte à polir)	Prophylaxie	1.500	9631
			Polissoir standard (à utiliser avec pâte à polir)	Prophylaxie	1.500	9672
			Polissoir standard, dur (à utiliser sans pâte à polir)	Prophylaxie	1.500	9672H
			Polissoir standard, doux (à utiliser sans pâte à polir)	Prophylaxie	1.500	94014F
			avec particules de diamant, pré-polissage, 2 étapes	Polissoirs composite	6.000	94023M
			avec particules de diamant, brillantage, 2 étapes	Polissoirs composite	6.000	94023F
			avec particules de diamant, brillantage, 1 étape	Polissoirs composite	6.000	9523UF
			avec particules de diamant, pré-polissage, 3 étapes	Polissoirs composite	6.000	9436C
			avec particules de diamant, polissage, 3 étapes	Polissoirs composite	6.000	9436M
			avec particules de diamant, brillantage, 3 étapes	Polissoirs composite	6.000	9436F
			avec particules de diamant, pré-polissage, 2 étapes	Polissoirs pour restaurations céramo-céramiques	6.000	94020C
			avec particules de diamant, brillantage, 2 étapes	Polissoirs pour restaurations céramo-céramiques	6.000	94020F
			avec particules de diamant, pré-polissage, 3 étapes	Polissoirs pour céramique	6.000	94006C
			avec particules de diamant, polissage, 3 étapes	Polissoirs pour céramique	6.000	94006M
			avec particules de diamant, brillantage, 3 étapes	Polissoirs pour céramique	6.000	94006F
			Polissoir à haut rendement, 2 étapes	Métaux	6.000	9608
			Polissoir à haut rendement, brillantage, 2 étapes	Métaux	6.000	9618
			Polissoir pour résine, pré-polissage, 3 étapes	Résine pour prothèse	6.000	9432
			Polissoir pour résine, polissage, 3 étapes	Résine pour prothèse	6.000	9424
			Polissoir pour résine, brillantage, 3 étapes	Résine pour prothèse	6.000	9433

Note : Table à titre indicatif ! Veuillez observer les recommandations individuelles, indiquées dans les instructions ou sur l'emballage de chaque produit.

Vitesses recommandées

pour une utilisation optimale

Utilisation	Etape de travail	Instrument	Vitesse optimale \odot_{opt} t/min.	
Prophylaxie		Polissage		
		Polissoirs avec particules de diamant incrustés : utiliser sans pâte à polir Polissoirs sans particules abrasifs incrustés : utiliser avec pâte à polir	6.000 1.500	
Préparation cavitaire		Ouvrir la cavité	Instrument diamanté	160.000
		Excavation	Instrument en Tungstène/céramique	1.500
		Finition (amalgame)	Instrument en polymère	2.000
		Finition (composite)	Instrument en carbure de Tungstène	20.000
		Retrait des obturations :	Instrument en Tungstène/diamanté	20.000
		- amalgame	Instrument en carbure de Tungstène	160.000
		- composite	Instrument diamanté	160.000
Polissage	Polissage	6.000		
Préparation périphérique		Préparation des faux moignons	Instrument diamanté	160.000
		Finition des faux moignons	Instrument en Tungstène/diamanté	20.000
Préparation canalaire, mécanique		Préparation canalaire	Instrument en nickel-titane	250 - 500
Pins/Tenons		Préforage	Instrument en acier	1.000 - 5.000
		Alésage	Instrument en acier	1.000 - 2.000
		Rugosification	Instrument diamanté	manuellement
Chirurgie		Travailler sur l'os	Instrument en carbure de Tungstène	20.000
			Instrument céramique	5.000
		Préforage	Trépan	1.000
			Instrument en céramique	1.000

Note : Table à titre indicatif ! Veuillez observer les vitesses de rotation individuelles, indiquées sur l'emballage de chaque instrument.