



Informations générales General information

Structure du tableau - Table structure

<p>Colour coding/ REF number The colour coding indicates the grit size or type of tooth.</p>	<p>Identification couleur + Numéro REF L'identification couleur vous informe sur la granulométrie, ou le type de denture.</p>	<p>8830</p>	<p>Instrument/tool Enlarged representation of the head portion.</p>	<p>Instrument Représentation agrandie de la partie travaillante.</p>												
<p>Information Further information available.</p>	<p>Information Des informations complémentaires sont disponibles.</p>			<p>Line drawings 1:1 The line drawings show the actual size of the individual instruments.</p>	<p>Schéma 1:1 Les schémas représentent la grandeur réelle de l'instrument.</p>											
<p>Shank type ISO 6360 <i>Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.</i></p>	<p>Type de tige ISO 6360 <i>Attention: la longueur totale change pour les instruments munis d'une tête ou d'un col longs.</i></p>	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Größe - Size</td> <td>Ø 1/10 mm</td> <td>012</td> <td>014</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>2,7</td> <td>2,7</td> </tr> </table>			5	5	Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014	L	mm	2,7	2,7	<p>Packing unit/ dimensions/ designations The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards. L = length of working part</p>	<p>Dimensions/ Désignations Les désignations, numérotations, tailles et dimensions correspondent généralement aux normes ISO et DIN en vigueur. L = Longueur de la partie travaillante</p>
		5	5													
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014													
L	mm	2,7	2,7													
<p>Maximum permissible speed (Indicated up to 450 000 rpm only)</p>	<p>Vitesse maximale permise (Indiquée jusqu' à 450000 t/min. seulement)</p>	<p>300 000 min⁻¹</p>														

Possibilités de commande - Ordering options

Vous pouvez aussi bien commander avec la numérotation Komet® qu'avec la numérotation ISO.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.
Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number / shank type number and the respective size.

8830.314. ...

Numéro de figure Komet
Veuillez indiquer le numéro de figure bleu/le numéro de tige + la taille désirée.

+ 014

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 233514 ...

Numéro de figure ISO
Veuillez indiquer le numéro ISO noir + la taille désirée.

+ 014

Système de numérotation - Numbering System ISO 6360

Des normes internationales sont déjà déterminées pour certaines propriétés des instruments rotatifs. Cela s'applique notamment aux dimensions, aux diamètres, aux types de tige (ISO 1797) et de taille (ISO 2157). L'unité internationale des désignations des instruments est assurée par le système de numérotation ISO.

Le numéro ISO est composé d'une certaine numérotation qui informe sur les données des instruments qui permettent une identification exacte.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1
Matériau de la partie travaillante
• Diamant à liant galvanique

Material of the working part
• Diamond, galvanic metal bond

2 3
Tige et longueur totale
• FG
• 19 mm dimension selon ISO 1797

Shank and overall length
• FG
• 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797

4
Forme et spécificité
• Cône renversé, convexe, bords arrondis
• Grain fin, liant dur

Shape and design
• Inverted, tapered, front convex, round edges
• Fine grit, hard bond

5
Taille nominale ISO 2157
• Diamètre le plus fort de la partie travaillante (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157
• Largest diameter of the working part (1/10 mm)

806 314 233514 014