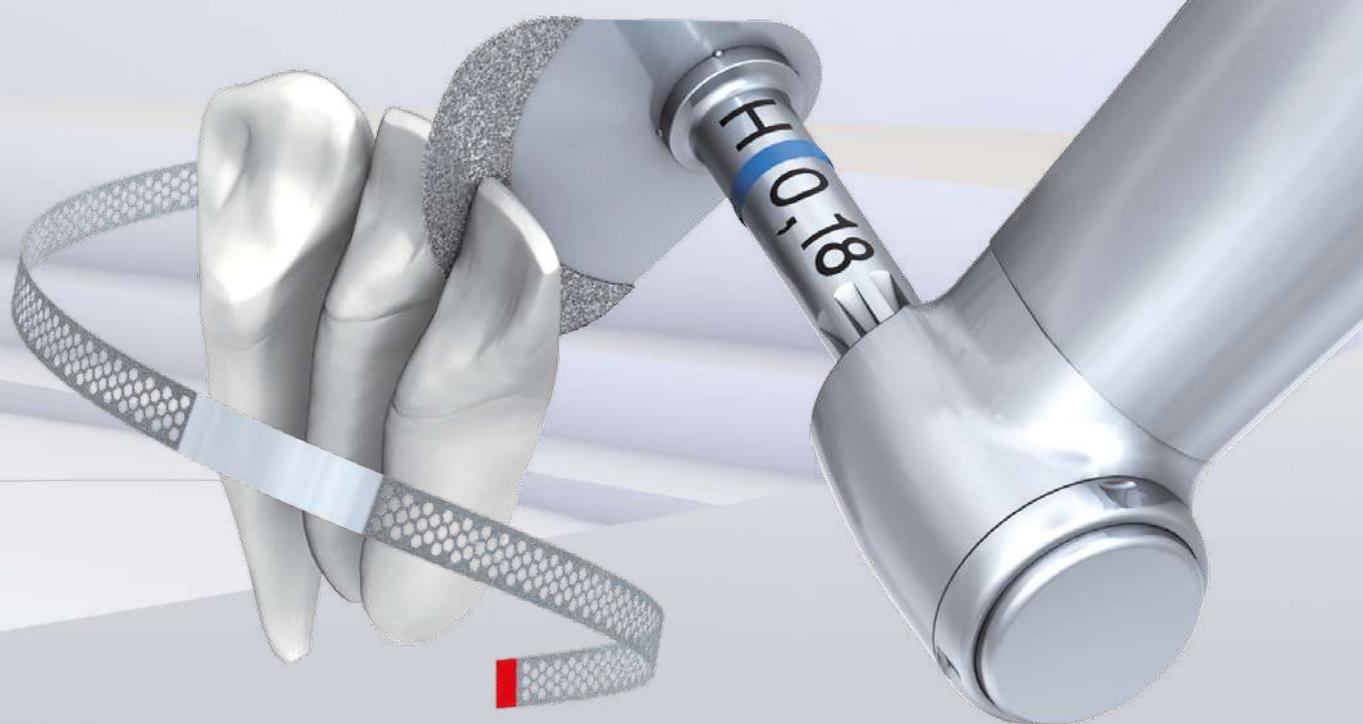




Orthodontie



Identification couleur / Numéro REF
L'identification couleur vous informe sur la granulométrie, ou le type de denture.

Instrument
Représentation agrandie de la partie travaillante.

Schéma 1:1
Les schémas représentent la grandeur réelle de l'instrument.

Information
Des informations complémentaires sont disponibles.

Type de tige ISO

Taille	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

Dimensions/ Désignations
Les désignations, numérotations, tailles et dimensions correspondent généralement aux normes ISO et DIN en vigueur.
L = Longueur de la partie travaillante

Vitesse maximale permise
(Indiquée jusqu' à 450000 t/min. seulement)

Numéro de figure Komet
Veuillez indiquer le numéro de figure bleu/ le numéro de tige + la taille désirée.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow®, TissueMaster®, TMC®, TissueMaster Concept® et Visio-Soft® sont des marques déposées de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Quelques-uns des produits ou désignations dans le texte sont protégés par la loi sur les droits d'auteur, les droits sur la marque ou par un brevet. L'absence éventuelle d'une référence spéciale ou le signe ® n'exclut pas l'existence d'une telle protection juridique.

Cette œuvre est protégée par la loi sur les droits d'auteur. Tous droits réservés, y compris ceux de la traduction, copie et de la réimpression partielle ou complète. Tous droits de reproduction, même d'extraits (photocopie, microfilm ou un autre procédé, ou la sauvegarde sur informatique de toutes sortes) sont réservés et assujettis à notre autorisation écrite.

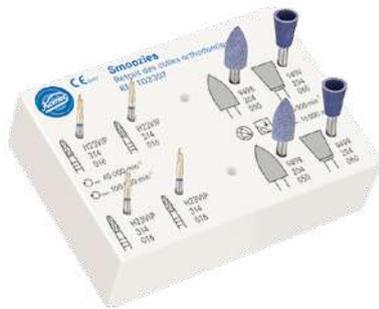
Sauf modification de produit ou couleur ou de fautes d'impression.

Fait en octobre 2019

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation



4 - 7	Fraises pour le retrait des excédents de colle
8 - 13	Fraises à finir
14 - 22	Stripping oscillant
23	Disques diamantés
24 - 26	Strips rotatif
27 - 30	Strips diamantés
31 - 37	Polissage
38	Découpe et rectification du métal
39 - 43	Façonnage de la résine
44 - 45	Façonnage du plâtre
46	Porte-instruments
47 - 50	Nettoyage et solutions de désinfection



4

new

TD 3307.000



Coffret d'instruments pour le retrait des résidus de colle

	H23VIP.314.016	4	
	9498.204.050	2	
	9499.204.060	2	

new

H 23 VIP



	5
Taille	Ø 1/10 mm 016
L	mm 4,6

FG

	H23VIP.314. ...	016
Contre-angle (CA)		
	H23VIP.204. ...	016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Grande efficacité de coupe, avec revêtement ZrN

new

9498



	10
Taille	Ø 1/10 mm 050
L	mm 10,5

Contre-angle (CA)



9498.204. ... 050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Retrait des résidus de colle
A utiliser sous spray
Coffret TD3307 conseillé

new

9499



	10
Taille	Ø 1/10 mm 060
L	mm 8,3

Contre-angle (CA)



9499.204. ... 060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Retrait des résidus de colle
A utiliser sous spray
Coffret TD3307 conseillé



Fraise pour le retrait de la colle

Pour le retrait rapide et doux des résidus de colle

Après le retrait des « brackets » orthodontiques, le praticien a souvent besoin d'enlever les résidus de colle de façon rapide et sans endommager la substance dentaire saine.

Nous recommandons des instruments spéciaux pour le retrait doux de ces résidus de colle.

- ❶ « Pointe lisse » afin de protéger la gencive
- ❷ Chanfrein de sécurité afin d'éviter la formation de rainures
- ❸ Rétire les résidus de colle, protège la gencive



○ **H 22 GK**

	5	
Taille	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG

○ **H22GK.314. ...** 016

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse

○ **H 22 AGK**

	5	
Taille	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG

○ **H22AGK.314. ...** 016

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse



Fraise pour le retrait de la colle pour les surfaces vestibulaires

○ **H 22 ALGK**



		5
Taille	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG



○ **H22ALGK.314. ...** **016**

Contre-angle (CA)



○ **H22ALGK.204. ...** **016**

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse



○ **H 390 AGK**



		5
Taille	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG



○ **H390AGK.314. ...** **018**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Palatine, bout mousse



Fraise pour le retrait de la colle pour la technique linguale

○ **H 379 AGK**



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG



○ **H379AGK.314. ...** **+023**

Contre-angle (CA)



○ **H379AGK.204. ...** **023**

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Palatine, bout mousse



H 23 R



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG



500 314 194006 ...

H23R.314. ...

010 012 016

Contre-angle (CA)



500 204 194006 ...

H23R.204. ...

- 012 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond

H 23 RA



		5
Taille	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contre-angle (CA)



H23RA.204. ...

016

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Chanfrein de sécurité pour éviter la formation de rainures



H 48 L



			5	5
Taille	∅ 1/10 mm	010	012	
L	mm	8,0	8,0	

FG



500 314 249072 ...

H48L.314. ... **010** **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
12 lames, normal



Composites
Retouches vestibulaires



H 48 LF



			5	
Taille	∅ 1/10 mm	012		
L	mm	8,0		

FG



500 314 249042 ...

H48LF.314. ... **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
20 lames, fin



H 48 LQ



			5	
Taille	∅ 1/10 mm	012		
L	mm	8,0		

FG



H48LQ.314. ... **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Vestibulaire



H 48 LUF



			5	
Taille	∅ 1/10 mm	012		
L	mm	8,0		

FG



500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
30 lames, ultrafin



H 134



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6

FG



500 314 164071 ...

H134.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 8852/
FSD6F
8 lames, normal, à bout mousse



H 134 F



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6F

FG



500 314 164041 ...

H134F.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 852EF/
FSD6F
16 lames, fin, à bout mousse



H 134 Q



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6Q

FG



H134Q.314. ... 014

Vestibulaire



H 134 UF



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6UF

FG



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 852UF/
FSD6UF
30 lames, ultra-fin, à bout mousse



Composites

Finition des surfaces vestibulaires



H 135



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9

FG



500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 8859/
FSD9F

8 lames, normal, à bout mousse



H 135 F



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9F

FG



500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859EF/
FSD9EF

16 lames, fin, à bout mousse



Composites

Façonnage/Retouches avec les fraises à finir Q



H 135 Q



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9Q

FG



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Vestibulaire



H 135 UF



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9UF

FG



500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859UF/
FSD9UF

30 lames, ultrafin, à bout mousse



H 282



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG



500 314 288072 ...

H282.314. ... 010 012

Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série diamantée 877
8-10 lames en fonction de la taille



H 282 K



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angle	α	2°	2°

FG



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Contre-angle (CA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec la série d'instrument diamanté 877K
8-10 lames en fonction de la taille



H 283



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG



500 314 289072 ...

H283.314. ... +010 +012 +014

Contre-angle (CA)



500 204 289072 ...

H283.204. ... - 012 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec Instrument diamanté 878
8-12 lames en fonction de la taille



H 283 K



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

FG



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Contre-angle (CA)



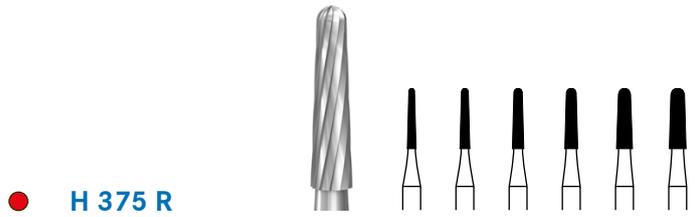
500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série d'instrument diamanté 878K
10-12 lames en fonction de la taille



Préparation coronaire
Finition coronaire



H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG



500 314 198072 ...

H375R.314. ...

+012 +014 016 018 +021 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Congé 1/4 de rond
Compatible avec la série d'instrument diamanté 856
12 lames, normal

H 375 RQ



		5
Taille	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angle	α	2°

FG



H375RQ.314. ...

016

Vestibulaire



H 379



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Référence spéciale		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG



500 314 277072 ...

H379.314. ...

014 018 +023

Contre-angle (CA)

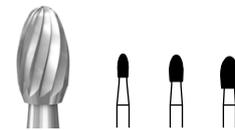


500 204 277072 ...

H379.204. ...

014 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
CEuf
12 lames, normal
Compatible avec série diamantée 8379/OSD1





H 379 F



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Référence spéciale		OS1F

FG



500 314 277042 ...

H379F.314. ... **023**

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

CEuf

20 lames, fin

Compatible avec série diamantée 379EF/OSD1EF



H 379 Q



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG



H379Q.314. ... **018** **+023**

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Palatine/Occlusale



new

TD 3135.000

Coffret Aligner Kit by WS
pour le traitement orthodontique Invisalign GO

		1	
8859.314.014		1	
8833.314.031		1	
8392.314.016		1	
H48XLQ.314.012		1	
H282K.314.014		1	
H282K.204.014		1	
H379Q.314.023		1	
94023F.204.030		1	
6801.314.023		1	
H134.314.014		1	



Segments de disques oscillants

Une nouvelle ère pour l'orthodontie démarre avec le contre-angle Komet et les segments de disque oscillants O-Strippers.

Sur les conseils du Prof. Jost-Brinkmann, de Charité Berlin, nous avons mis au point une solution fiable pour un stripping oscillant, sûr et efficace. Les segments de disque oscillants de 60° ont un angle de pivotement de 30°. Ils peuvent être utilisés avec une bonne visibilité, même dans les endroits les plus étroits, tout en préservant la gencive et la joue.

Avantages :

- préservation des tissus mous grâce aux oscillations
- visibilité optimale et excellent retrait des matières grâce à la structure en nid d'abeille
- identification aisée grâce aux bagues de couleur et au marquage laser sur la tige

14



OS 30.000



- Contre-angle pour les disques oscillants
 -> Avec l'interface ISO, une réduction de 8:1 et trois buses de pulvérisation
 -> Adapté uniquement aux disques segmentés oscillants de Komet



4594.000

15



Coffret pour la réduction interdentaire amélaire (ASR) selon le Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Utiliser les disques uniquement sur le contre-angle oscillant OS30 de Komet



16 **4430.000**



Coffret contenant 4 segments de disques O-Stripper



● **OS1M.000.140** 1



● **OS1F.000.140** 1

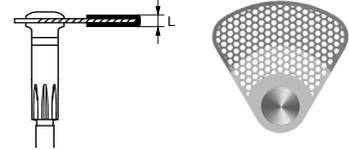


● **OS2M.000.140** 1



● **OS2F.000.140** 1

A utiliser sur le contre-angle oscillant de Komet OS30



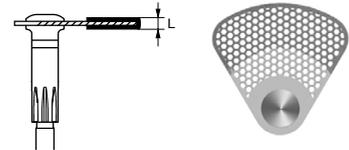
● **OS 1 M**



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX



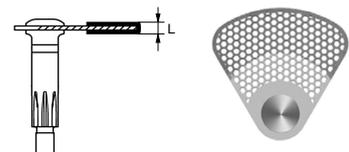
● **OS 1 F**



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX



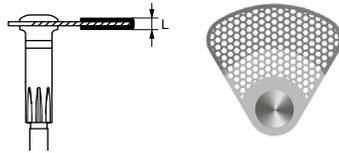
● **OS 2 M**



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 2 F**

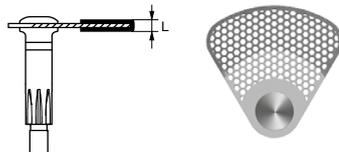


		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

18



● **OS 25 M**

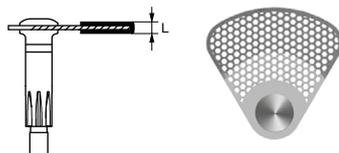


		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



● **OS 35 M**

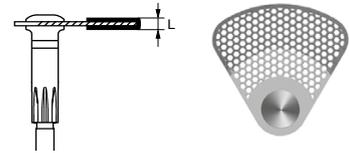


		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



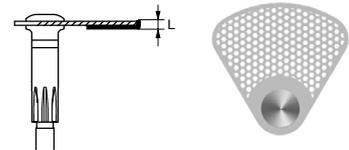
● **OS 20 F**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page XXX



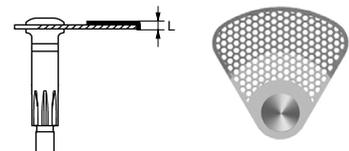
● **OS 1 MH**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



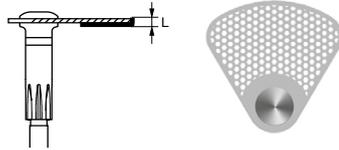
● **OS 1 MV**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 1 FH**

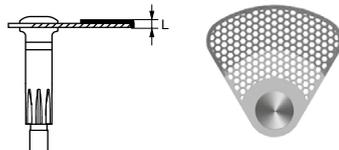


		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX

20



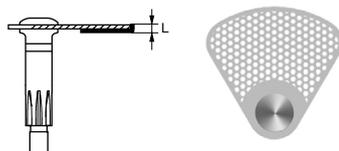
● **OS 1 FV**



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX



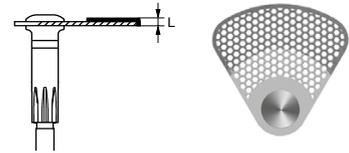
● **OS 15 FH**



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page 200



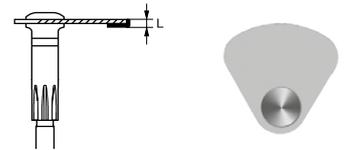
● OS 15 FV



		1
Taille	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ... 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX



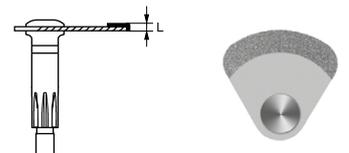
● OS 18 MH



		1
Taille	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ... 110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



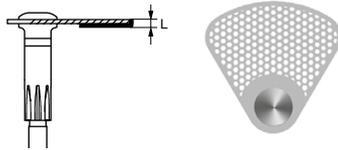
● OS 18 MV



		1
Taille	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ... 110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 20 FH**

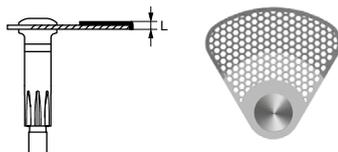


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page XXX

22



● **OS 20 FV**

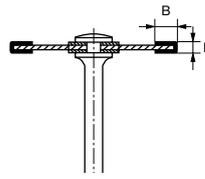


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page XXX

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Taille	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revêtement (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Contre-angle (CA)



806 104 355504 ...

● 911HEF.204. ...	◆140	-	-
-------------------	------	---	---

806 104 355514 ...

● 911H.204. ...	◆140	△180	-
-----------------	------	------	---

Pièce-à-main



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	△180	▲220
-------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	△180	▲220
-----------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	△180	▲220
------------------	---	------	------

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

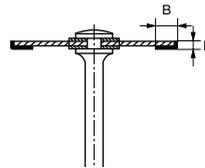
911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Double face

Pour la séparation et le contourage de la céramique

911 HH



		1	1	1
Taille	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revêtement (B)	mm	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10	0,10

Contre-angle (CA)



806 104 356514 ...

● 911HH.204. ...	◆140	-	-
------------------	------	---	---

Pièce-à-main



806 104 356514 ...

● 911HH.104. ...	-	△180	▲220
------------------	---	------	------

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contourage fin de la céramique


943


		5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080	100
Revêtement (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Contre-angle (CA)



806 104 361514 ...

943.204. ...

-	-	◆100
---	---	------

Pièce-à-main



806 104 361514 ...

943.104. ...

◆065	◆080	◆100
------	------	------

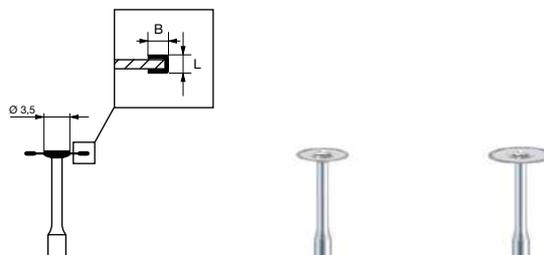
 ◆ = \varnothing_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

 ◇ = \varnothing_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

 ◇ = \varnothing_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation fine de la céramique


943 CH


		5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080
Revêtement (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3,5	3,5

Contre-angle (CA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

◆065	◆080
------	------

Contre-angle (CA) long



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

◆065	◆080
------	------

 ◇ = \varnothing_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

 ◇ = \varnothing_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex disques diamantés pour la méthode dite du couvercle osseux

Résection apicale dans le domaine postérieur, Ostéoplastie en maxillo-faciale

Longueurs totales : Tige 204 29,3 mm, tige 205 41,3 mm

Utiliser un protège-disque

● **392 EF**

● **8392**

			5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		016
L	mm		5,0

FG

	806 314 465504 ...				
●	392EF.314. ...			016	
	806 314 465514 ...				
●	8392.314. ...			016	

Façonnage proximal

● **8833**

			5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		031
L	mm		3,6

FG

	806 314 466514 ...				
●	8833.314. ...			031	

\varnothing_{max} 140000 min⁻¹/rpm
Fraise pour bords cavitaires/façonnage occlusal

● ● **850 B**

			5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		011

FG

	806 314 219514 ...				
● ●	850B.314. ...			011	

\varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm

● **8851**

● **851**

			5		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		012		016
L	mm		8,0		8,0
Angle	α		2°		2°

FG

	806 314 219514 ...				
●	8851.314. ...		+012	-	
	806 314 219524 ...				
	851.314. ...		+012	016	

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond mousse

857



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,5
Angle	α	1,8°

FG



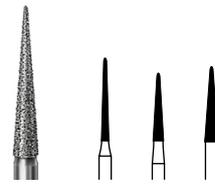
806 314 220524 ...

857.314. ...

014

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond mousse

- **859 UF**
- **859 EF**
- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angle	α	2°	3,7°	3,6°
Référence spéciale		-	FSD9	-

FG



806 314 166494 ...

○ **859UF.314. ...** - **014** -

806 314 166504 ...

● **859EF.314. ...** **010** **014** **018**

806 314 166514 ...

● **8859.314. ...** **010** **014** **018**

806 314 167524 ...

806 314 166524 ...

● **859.314. ...** **010** - **018**

806 314 166534 ...

● **6859.314. ...** - - **018**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Compatible avec la série de fraises en carbure H135/
FS9



WS 25

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 25 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 25 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 25 A.000

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable

	WS25.000.	5
	WS25F.000.	5
	WS25EF.000.	5



WS 37

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 37 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 37 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 37 A.000

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 25 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 25 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 25 A.000

Assortiment de 15 pièces
Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 37 D

		10
Type de granulométrie		dbl side (45 µm)
Epaisseur	mm	0,21
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, double face, acier inoxydable



DS 37 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 37 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 37 A.000

Assortiment de 15 pièces
Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	6,0
L	mm	148

30

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 60 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

94028 M
94028 F



			10	10
Taille	∅ 1/10 mm		130	130
	Contre-angle (CA)			
	94028M.204. ...		130	-
	94028F.204. ...		-	130

⊖_{max.} 8000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir avec particules de diamant intégrées
 Polissage et brillantage
 A utiliser sur des surfaces mouillées
 Coffret 4678 conseillé

94023 M
94023 F



			10	10
Taille	∅ 1/10 mm		030	030
L	mm		8,5	8,5
	Contre-angle (CA)			
	94023M.204. ...		030	-
	94023F.204. ...		-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées pour le polissage en deux étapes
 Polissage et brillantage
 A utiliser sous spray
 Coffret 4652 conseillé

94024 M
94024 F



			10	10
Taille	∅ 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0
	Contre-angle (CA)			
	94024M.204. ...		050	-
	94024F.204. ...		-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées pour le polissage en deux étapes
 Polissage et brillantage
 A utiliser sous spray
 Coffret 4652 conseillé

94025 M
94025 F



			10	10
Taille	∅ 1/10 mm		070	070
L	mm		7,8	7,8
	Contre-angle (CA)			
	94025M.204. ...		070	-
	94025F.204. ...		-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées pour le polissage en deux étapes
 Polissage et brillantage
 A utiliser sous spray
 Coffret 4652 conseillé

94026 M
94026 F



		10	10
Taille	∅ 1/10 mm	100	100

Contre-angle (CA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant
incrustées pour le polissage en deux étapes
Polissage et brillantage
A utiliser sous spray
Coffret 4652 conseillé



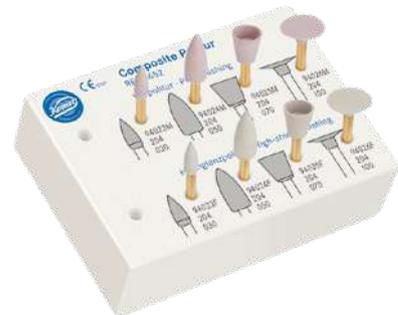
new

4679.000



Coffret 4679 pour le façonnage des composites

	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4652.204



Polissoirs diamantés dans la masse Art2 pour le polissage des composites (deux étapes)

94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		

○ 9523 UF



		10
Taille	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contre-angle (CA)



○ 9523UF.204. ...

030

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées. Référence à commander TD2027

Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q

Utiliser sous spray

Coffret 4546 conseillé

○ 9524 UF



		10
Taille	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contre-angle (CA)



○ 9524UF.204. ...

050

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées. Référence à commander TD2028

Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q

Utiliser sous spray

Coffret 4546 conseillé

○ 9525 UF



		10
Taille	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contre-angle (CA)



○ 9525UF.204. ...

085

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées

Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q

Utiliser sous spray

Coffret 4546 conseillé

○ 9526 UF



		10
Taille	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contre-angle (CA)



○ 9526UF.204. ...

100

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées

Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q

Utiliser sous spray

Coffret 4546 conseillé



TD 2027.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite



○ **9523UF.204.030** 10



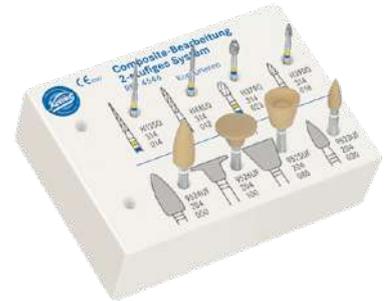
TD 2028.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite



○ **9524UF.204.050** 10



4546.000



Coffret de finition et de polissage des composites en deux étapes



●● **H135Q.314.014** 1

●● **H48LQ.314.012** 1

●● **H379Q.314.023** 1

●● **H390Q.314.018** 1

○ **9524UF.204.050** 1

○ **9526UF.204.100** 1

○ **9525UF.204.085** 1

○ **9523UF.204.030** 1

9400
9401
9402


		10	10	10
Taille	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contre-angle (CA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

 Ⓞ_{max} 15000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules de diamant

À utiliser sous spray

Coffret 4312A conseillé

9436 C
9436 M
9436 F


		10	10	10
Taille	∅ 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contre-angle (CA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

 Ⓞ_{max} 15000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules de diamant

À utiliser sous spray

9645


		100
Taille	∅ 1/10 mm	060

Contre-angle (CA)


9645.204. ... **060**

 Ⓞ_{max} 10000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Brossette en nylon

Utiliser avec pâte à polir

9686


		10
Taille	∅ 1/10 mm	040

Contre-angle (CA)


9686.204. ... **040**

 Ⓞ_{max} 10000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes imprégnées de carbure de silicium pour le polissage occlusal des composites et des céramiques

À utiliser sans pâte à polir

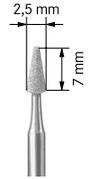
À utiliser sous spray



601

		10
Grain		420
Type de granulométrie		extra fine
FG		
	601.314. ...	420
Contre-angle (CA)		
	601.204. ...	420

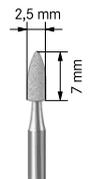
max. 30000 min⁻¹/rpm
 opt. 20000 min⁻¹/rpm
 Pour la finition des composites



645

		10
Grain		420
Type de granulométrie		extra fine
FG		
	645.314. ...	420
Contre-angle (CA)		
	645.204. ...	420

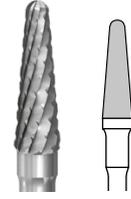
max. 30000 min⁻¹/rpm
 opt. 20000 min⁻¹/rpm
 Pour la finition des composites



661

		10
Grain		420
Type de granulométrie		extra fine
FG		
	661.314. ...	420
Contre-angle (CA)		
	661.204. ...	420

max. 30000 min⁻¹/rpm
 opt. 20000 min⁻¹/rpm
 Pour la finition des composites



H 79 ACR



		5
Taille	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

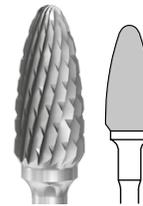
Pièce-à-main



H79ACR.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base



H 251 ACR



		5
Taille	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



H251ACR.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base



K 251 ACR



		5
Taille	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main

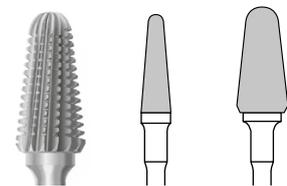


K251ACR.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888
* déposé/

Fraise spéciale pour les résines de base



H 79 GSQ



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Pièce-à-main



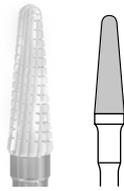
500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... **040** **070**

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



K 79 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Piece-à-main

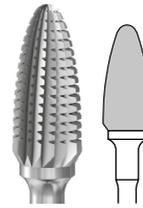


K79GSQ.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888
* déposé/

Pour les résines molles



H 251 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main



500 104 274216 ...
H251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles

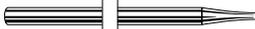


K 251 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060

Piece-à-main



K251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888
* déposé/

Pour les résines molles



H 261 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

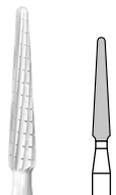
Piece-à-main



500 104 194216 ...
H261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



K 261 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

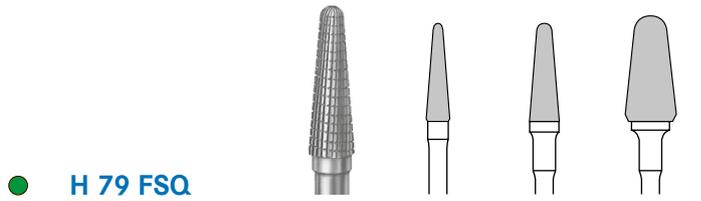
Piece-à-main



K261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



H 79 FSQ



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0



◆ = \varnothing_{max} 30000 min⁻¹/rpm ■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
◆ **H79FSQ.104. ...** ■ **031** ■ **040** ◆ **070**

◆ = \varnothing_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux



H 138 FSQ



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



◆ **H138FSQ.104. ...** ◆ **023**

\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux



H 219



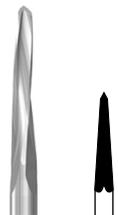
		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



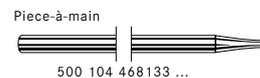
◆ **H219.104. ...** ◆ **023**

\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fraise pour les PEI

H 219 A



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



◆ **H219A.104. ...** ◆ **023**

\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fraise pour les PEI



9603
9641
9644



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pièce-à-main



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

 Ⓞ_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

9432
9424
9433



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pièce-à-main



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

 Ⓞ_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche



946



		1	1
Taille	Ø 1/10 mm	180	220
Revêtement (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pièce-à-main



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

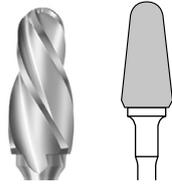
▲220

▲ = 20000 min⁻¹/rpm

△ = 25000 min⁻¹/rpm

Souple, cranté, diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage des résines



H 79 SGFA



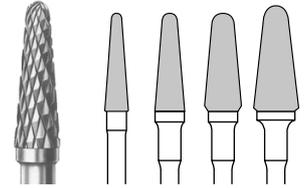
		5
Taille	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Piece-à-main



H79SGFA.104. ... 070

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche
 Travail du plâtre



H 79 E



		5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contre-angle (CA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ... - ■040 - -

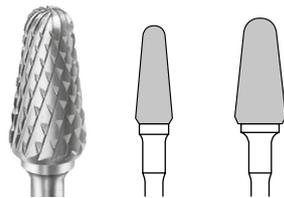
Piece-à-main



500 104 194190 ...

H79E.104. ... ■031 ■040 ◄050 ◄060

◄ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ◄ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques

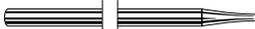


H 79 GE



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

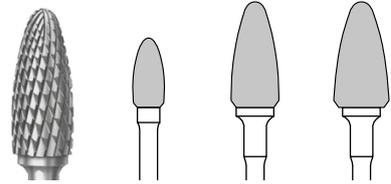
Piece-à-main



500 104 194220 ...

H79GE.104. ... ◄050 ◄070

◄ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ◄ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 Façonnage du plâtre et des résines



H 251 E



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contre-angle (CA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

-	◇060	-
---	------	---

Pièce-à-main



500 104 274190 ...

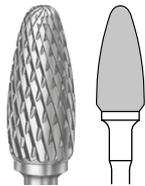
H251E.104. ...

■040	◇060	◆070
------	------	------

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

● **H 251 EA**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



500 104 274194 ...

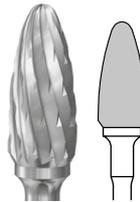
H251EA.104. ...

060

∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche Façonnage du plâtre et des résines

● **H 251 GEA**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ...

060

∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche Travail du plâtre et des résines



46

9933 L 3.000



Dimensions mm 61 x 45 x 30

Porte-instruments en acier inoxydable avec 12 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 28 mm



9989.000



Dimensions mm 83 x 45 x 35

Porte-instruments en acier inoxydable avec 16 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 33 mm

Dispositifs médicaux : Classe I
 Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
 Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
 10/2019 - 10003174v.003
 Pour toute information complémentaire,
 se référer aux notices d'utilisation.

DC1

Pour le nettoyage et la désinfection manuels

Avantages :

- Economique (1 l de concentré = 100 l de solution prête à l'emploi)
- Concentré universel pour le nettoyage et la désinfection
- Solution adaptée aux instruments rotatifs et à main
- Respect des matériaux
- Flacon doseur pratique
- Sur la liste DGHM/VAH
- Sans aldéhyde
- Sans alcool

Bain pour fraises et instruments :			
en solution à	1%	→	60 minutes
en solution à	2%	→	30 minutes
en solution à	3%	→	15 minutes
Bain à ultrasons :			
en solution à	2%	→	5 minutes
		→	10 minutes
			pour inserts soniques et ultrasoniques
Tableau de dilution de DC1 :			
Solution prête à l'emploi	1%	2%	3%
1 litre	10ml	20ml	30ml
2 litres	20ml	40ml	60ml
3 litres	30ml	60ml	90ml
4 litres	40ml	80ml	120ml
5 litres	50ml	100ml	150ml



9828



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection, 1 litre (conseils d'utilisation en français)



9920



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection, 1 bidon de 3 l (conseils d'utilisation en français)

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
 Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
 Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
 10/2019 - 10003174v.003
 Pour toute information complémentaire,
 se référer aux notices d'utilisation.

48

9888.000



Gobelet doseur de 250ml pour le Komet DC1

9834 A.000



Robinet pour bidon Komet (3, 5 et 10 litres)

AP 3046



MinutenWipes Jumbo
Lingettes imprégnées à usage unique pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques
Boîte Jumbo de 200 lingettes

AP 3040



Minuten Wipes Jumbo Recharges
Lingettes imprégnées à usage unique pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques; carton de 12 recharges NF de 200 lingettes

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.



AP 3005



MinutenSpray-classic
 Solution prête à l'emploi pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques
 Bidon de 5 litres

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
 Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
 Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
 10/2019 - 10003174v.003
 Pour toute information complémentaire,
 se référer aux notices d'utilisation.



AP 3003

49

Flacon spray (vide) de 500ml pour Minuten Spray



AP 3077



TarClean
 Nettoyage des éléments prothétiques et des instruments à main
 Flacon de 1 litre



9831



Solution de nettoyage Komet LC 1
 Bidon de stockage 5 litres (avec instructions en allemand)

Dispositifs médicaux : Classe I
 Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
 Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
 10/2019 - 10003174v.003
 Pour toute information complémentaire,
 se référer aux notices d'utilisation.



AP 3518



Cremana®-wash
Nettoyage et lavage des mains
Flacon de 1 litre



AP 3015



AlproSept-HDE
Désinfection hygiénique et chirurgicale par friction des mains et de la peau
Flacon de 1 litre



AP 3105



AlproJet-W
Nettoyage et entretien des systèmes d'aspiration
Bidon de 5 litres



AP 3115



AlproJet-DD
Nettoyage, entretien et désinfection des systèmes d'aspiration
Bidon de 5 litres

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.

Komet France SA
18 rue Fourcroy · 75017 Paris
Tél. +33 (0) 1 43 48 89 90
Fax +33 (0) 1 43 48 90 65
info@komet.fr
www.komet.fr

